



## Ware-zur-Person-Auftragserfüllung



### WARUM PERFECT PICK®?

Eine skalierbare Kommissionierlösung nach dem Ware-zur-Person-Prinzip, die die Geschwindigkeit und Effizienz der Bestandsbewegung durch ein Kundenliefer- oder -vertriebszentrum drastisch verbessert.

Die Perfect Pick®-Robotertechnologie für die Ware-zur-Person-Kommissionierung wurde entwickelt, um die Automatisierung der Auftragsabwicklung mit erhöhtem Durchsatz zu vereinfachen und gleichzeitig die Zuverlässigkeit und Kosteneffizienz zu steigern. Im Gegensatz zu anderen Lösungen ist das Perfect Pick-System eine eigenständige, unabhängige Punktlösung. Ein Perfect Pick-Gang besteht aus modularen, kompakten Regalen sowie einer Flotte von autonomen Roboter-Lieferfahrzeugen namens iBOT®, die auf jeden Lagerplatz innerhalb des Gangs zugreifen können – sowohl horizontal als auch vertikal. iBOTs liefern die Artikel direkt an eine Arbeitsstation an einem oder beiden Enden des Gangs. Diese direkte Schnittstelle macht komplexe Förderbandsysteme oder Transfereinrichtungen wie Hebevorrichtungen oder Aufzüge überflüssig, die die Komplexität des Systems erhöhen. Die Verkehrssteuerungssoftware von Perfect Pick überwacht die Position aller iBots im Gang und steuert deren Bewegungen, um eine vollständige Ressourcenoptimierung und Betriebseffizienz zu gewährleisten.

### FUNKTIONEN

#### iBOT®-TECHNOLOGIE

Unsere Roboterfahrzeuge können auf jeden Lagerplatz innerhalb des Gangs zugreifen – sowohl horizontal als auch vertikal. iBOTs liefern bis zu 36 kg schwere Artikel direkt an eine Arbeitsstation an einem oder beiden Enden des Gangs.

#### CORTEX®-ANLAGENSTEUERSYSTEM (ECS)

Cortex® setzt farblich koordinierte Auftragsfortschrittsanzeigen namens Pick-to-Light, einen großen Touchscreen, ein Display und eine Deckenbeleuchtung der Zelle ein, um eine genaue Auftragserfüllung zu gewährleisten.

#### OPEX®-WORKSTATION

Nachdem die einzelnen Artikel vom Perfect Pick-Shuttle kommissioniert wurden, werden sie direkt in Versandkisten oder Behälter in der OPEX-Workstation platziert. Jeder Behälter wird entlang der Förderbänder und über Nullhöhen-Transfers von seinem Pick-to-Light-Standort befördert.

#### PICK-TO-LIGHT

Wickeln Sie Aufträge mit einer bildschirmgeführten und lichtgesteuerten Kommissionierung, die auch bei großen Mengen Genauigkeit gewährleistet, gleich beim ersten Mal richtig ab – jedes Mal.

### VORTEILE

#### SKALIERBAR

Darauf ausgelegt, mit Ihrem Unternehmen zu wachsen, können zusätzliche Gänge und iBOT-Roboterfahrzeuge hinzugefügt werden, um erhöhte Lager- und Durchsatzbedürfnisse zu erfüllen.

#### EFFIZIENT

Holen Sie sich bis zu 1000 Behälter pro Stunde und Gang für maximale Betriebszeit mit der patentierten iBOT®-Technologie, die regeneratives Bremsen verwendet, um Energie zurückzugewinnen.

#### OPTIMIERT

Eliminieren Sie Zonen und rationalisieren Sie Ihren Auslieferungsprozess mit der einfach- oder doppeltief Lagerung von Behältern für eine größere Flexibilität bei der Verteilung von Artikeln im Lager.

#### ZUVERLÄSSIG

Mit unseren Lagerrobotern, die innerhalb des Ganges völlig autark sind und in einem geschlossenen Kreislaufsystem wieder aufgeladen werden, gehören Betriebsunterbrechungen der Vergangenheit an.

#### SICHER

Lagern Sie Artikel sicher innerhalb eines geschlossenen Kreislaufs, auf den nur ein Bediener an einer Kommissionierstation zugreifen kann.

#### ANPASSBAR

Unsere Systeme sind so konzipiert, dass sie Ihre Betriebsziele mit maßgeschneiderten Systemkonfigurationen und -ausführungen erfüllen.



## TECHNISCHE DATEN

### GRUNDLEGENDE KONFIGURATION (VOLLE LÄNGE, EINZELNER GANG)

	PERFECT PICK®	PERFECT PICK® HD
Länge	min: 5,91 m - max: 62,45 m	min: 5,91 m - max: 62,45 m
Höhe	min: 4,42 m - max: 9,90 m	min: 4,42 m - max: 9,90 m
Breite	2,74 m	4,27 m
iBOTS	Bis zu 30	Bis zu 30
Lagerplätze	6.114 (20,32 cm H Behälter)	12.228 (20,32 cm H Behälter)
Volumen Lagerfläche	425,29 m <sup>3</sup>	850,58 m <sup>3</sup>
Erforderliche Quadratmeter	182,83 m <sup>2</sup>	266,54 m <sup>2</sup>
Système de prélèvement intégré		Double-ended

### BEHÄLTER-OPTIONEN

Tote	50,8 cm W x 76,2 cm L x 20,32/25,4/30,48/35,56 cm H
Tablett	50,8 cm L x 76,2 cm L x 5,08 cm H
iBOT Nutzlast (inkl. Behälter und Trennwände)	36,29 kg

### OPTIONAL

Höhe	(5,03 m up to 9,9 m)
Länge	Bis zu 62,45 m in Schritten von 1,9 m.
Multi-Air-Konfigurationen	Doppelte Gänge
Integrierte Dockingstation	Ein- oder doppelendig Skalierbar, um eine zweite Kommissionierstation oder eine Zuführstation hinzuzufügen. Automatisiertes Förderband Tote I/O
Zusätzliche iBOTS	

### LEISTUNG

Skalierbarer Durchsatz	
Überblick über das Fourier	Bis zu 500/h pro Arbeitsstation

Habe Fragen?

Kontaktiere uns.

 [opex.com](https://www.opex.com)

 [emea\\_wa@opex.com](mailto:emea_wa@opex.com)

**OPEX**<sup>®</sup>